

文件类别：维修方案

本册内容：主要讲述对 T1. T2 运算板各种故障进行排查，怎么利用测试进行准确定位。

范围：适用于所有T1生产，售后，外协维修现场

一、 维修平台要求：

- 1、恒温烙铁（ 350 度-- 400 度），尖头烙铁头用于焊贴片电阻电容等小贴片。
- 2、热风筒用于芯片拆卸焊接，注意不要长时间加热以免 PCB 起泡。
- 3、直流稳压电源（输出 12V、 20A），用于运算板测试量测使用。
- 4、万用表，镊子， Debug， G7维修专用控制板， 示波器，
- 5、助焊剂、洗板水加无水酒精；洗板水用于清理维修后助焊残留物及外观。
- 6、植锡治具，植锡钢网，锡膏；更换新的芯片时，必须要给芯片植锡。
- 7、导热胶黑色，高温，灰色低温用于维修后重新粘上散热片。

二、 作业要求事项：

- 1、 维修人员必须具备一定的电子知识，一年以上的维修经验，对 QFN 封装焊接技术掌握娴熟。
- 2、 维修后运算板必须测试两遍以上都为 OK，方可通过！
- 3、 更换芯片时注意作业手法，更换任何配件后 PCB 板无明显变形，检查更换零件和周边有无少件开路短路。
- 4、 确定维修工位对象与相应测试软件参数、测试治具。
- 5、 检查工具，治具是否能正常工作

三、原理与结构：

●原理概述

1. T1 由 21个电压域串联而成，每个电压域有3颗芯片，全板共有 63 颗T1558芯片。
2. T1558时钟为12M两个晶振，以串联的方式由第 1 个芯片到第30个，31向最后一颗芯片传递。
3. T1 每个芯片背面有独立小散热片，背面小散热片是在板初测过后在 IC 背面通过导热胶固定。维修更换测试通过后，需要在 IC 面均匀涂抹黑色导热胶，并加热固定。

●关键点分析：

1 1 、 下 图 为 T1 测 试 报 错 芯 片 的 SPI 波 形 是 否 正 常 ； 下 图 为 PCB 板 的 SPI 走 向 和 电 压 域 以 及 芯 片 顺 序 位 号

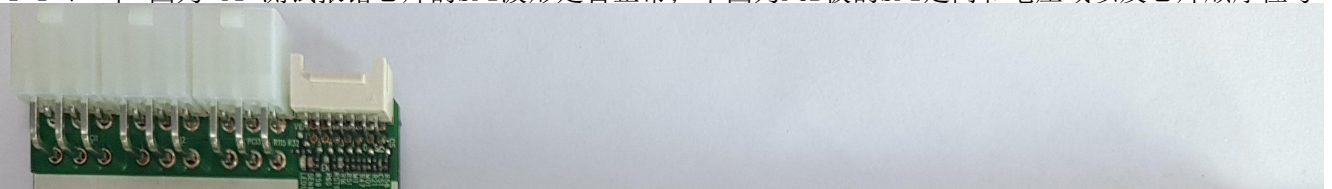




图1

测试报错芯片的SPI波形是否正常；上图为PCB板的SPI走向和电压域以及芯片顺序位号

1、图中每个黄色框为一个电压域，共21个电压域，平均每个电压域为0.42V

2、黑色数字代表的是芯片的顺序以及位号

3、图中红色箭头所示为CLK信号走向；

黄色箭头所示为SCK信号走向；

绿色箭头所示为CS信号走向；

蓝色箭头所示为DI信号走向；

紫色箭头所示为DO信号走向。

4、每两颗芯片之间有1-7个测试点；测试点1为CLK信号；测试点2为RST信号；测试点3为EN信号；测试点4信号；测试点5为CS信号；测试点6为DI信号；测试点7为DO信号。

DI信号流向，由63号芯片往 1号芯片返回，再返回控制板；

DO信号流向，由 1号芯片往 63号拉低电平；没插 IO 线、待机时为 0V，运算时为 0.3 左右的脉冲信号。

RST 信号流向，从控制板进，再由 1号芯片至 63号芯片传输。

2 2 、 下图为 为 T1运算板 正面 各 关键 电路 。

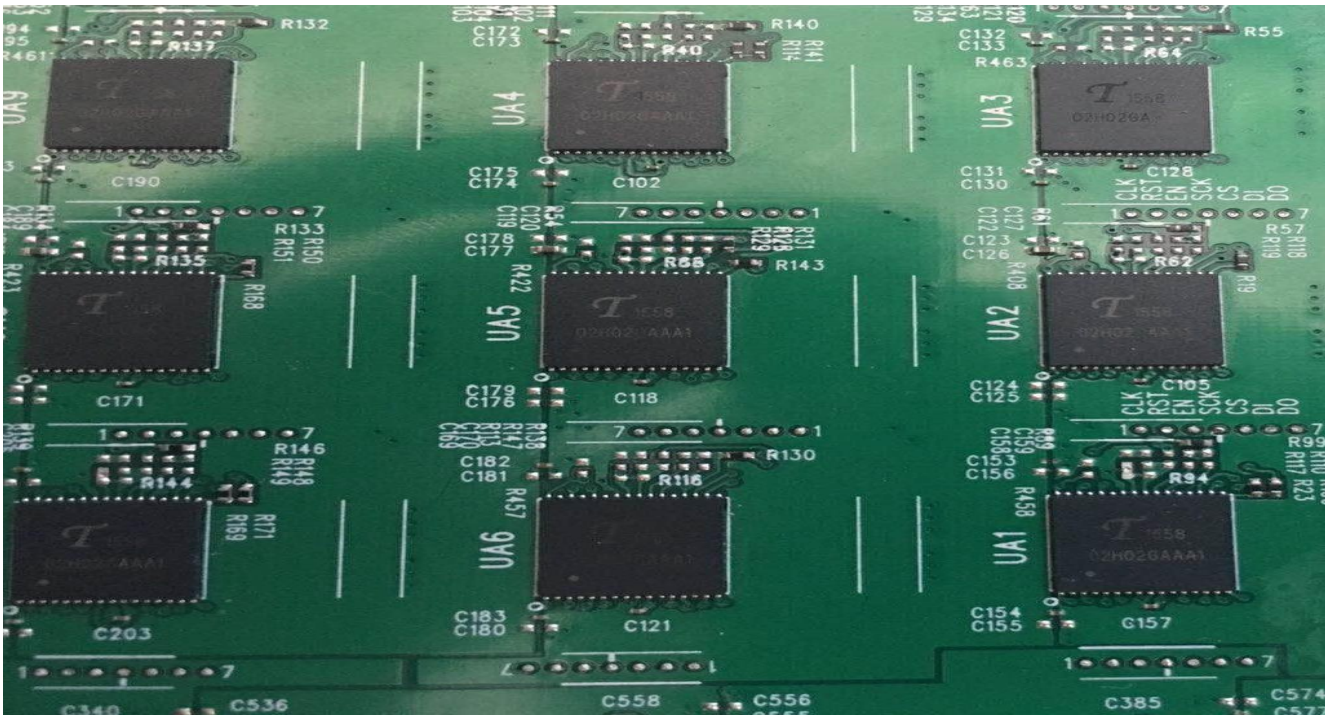


图 2

1)、各芯片间测试点(放大后如下图): 图2

图 2、芯片间测试点维修时, 测试芯片间的测试点是最直接的故障定位方式。T1 运算板测试点的排列为: CLK, RST, EN, SCK, CS, DI, DO信号

图 1、信号走向

2)、电压域: 全板有21个电压域, 每个电压域有3颗芯片。同电压域里的3个芯片供电为并联供电, 并再与其他电压域串联。电路结构如下图 4 所示:

电压域单芯片原理分析(如下图 3)

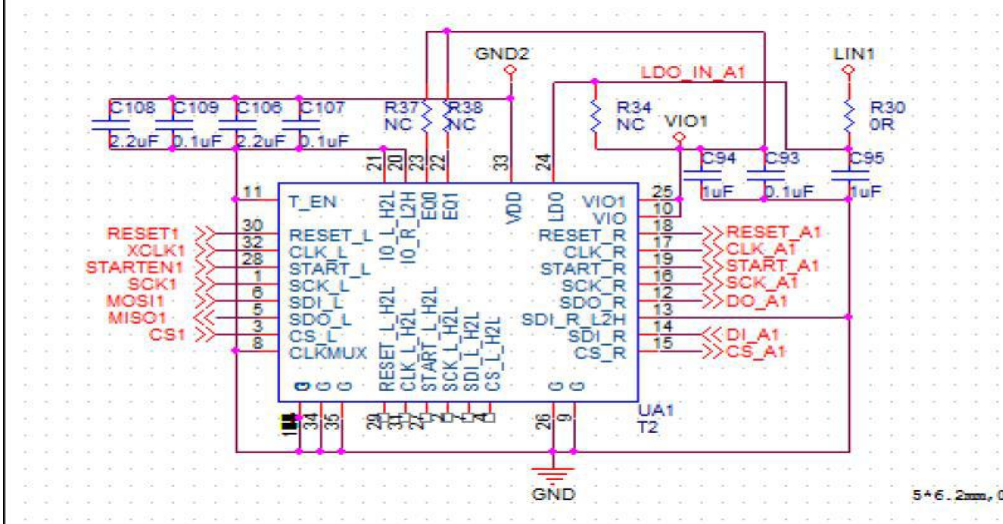


图3

● 以上为 T1558 芯片 各引脚 功能。

检修时, 主要测试芯片前后的 14个 测试点 (芯片前后各七个: CLK、RST、EN、SCK、CS、DI、DO); DCDC电压输出8.82V; 升压电压11V、LDO- - 1.8V 等。

检测 方法:



C56电容两端为DCDC输出总电压，应为8.82V左右



C57电容两端为升压电压，应为11V左右

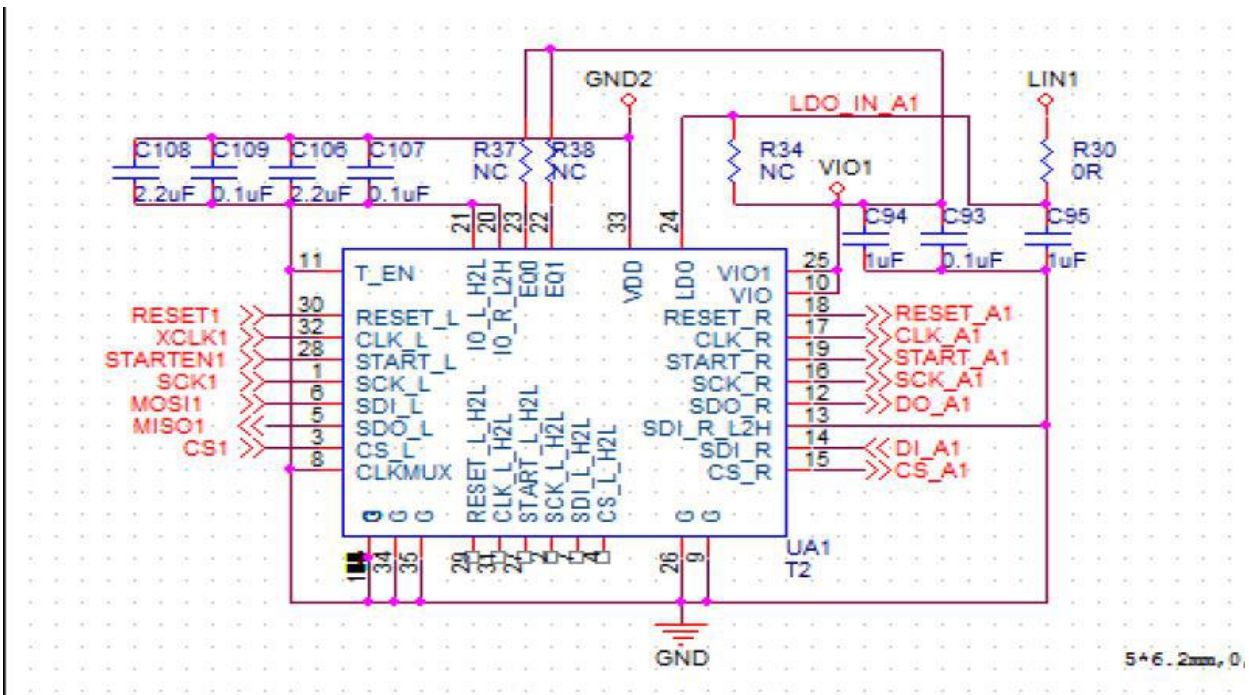


图6、BM1558 电路图

SCK	1	VDD	32	CLK
	2		31	CLK2
CS	3		30	RST
	4		29	EN
DI	5		28	
DO	6		27	
	7		26	
1.8V	8	GND	25	1.8
GNDV	9		24	1.8
1.8	10		23	
	11		22	
DO	12		21	
DO	13		20	
DI	14		19	EN
CS	15		18	RST
SCK	16		17	CLK

图 7、BM1760 芯片引脚

CLK: 由Y1 12M晶振提供0.9V

DO: 由控制板提供从第1个芯片到最后一个芯片，信号可以用示波器测量出来

DI: 由最后一个芯片返回到第一个芯片，信号可以用示波器测量出来

SCK: 由控制板提供0.12V左右运算时，此电压异常或过低都会导致运算板异常或者算力低

EN: 1.8V 由控制板提供

CS: 由控制板提供

RST: 1.8V。由控制板提供每按下一次测试键都会重新输出一低电平的复位信号。

上述测试点状态、电压异常时，请根据测试点的前后电路推测故障点。

由上图表可见：

CLK 信号：由芯片32或31脚进，17脚出，跨电压域连接时，由5脚出通过100NF电容相连接输入到下一个片23脚。

DO信号：由芯片6脚进，12脚出；

DI信号：由芯片由5脚返回，13或14脚输出；

CS信号：由芯片3脚进，15脚输出；

RST 信号：由芯片30脚进，118脚输出。

测试芯片各的信号电压，LDO-1.80V

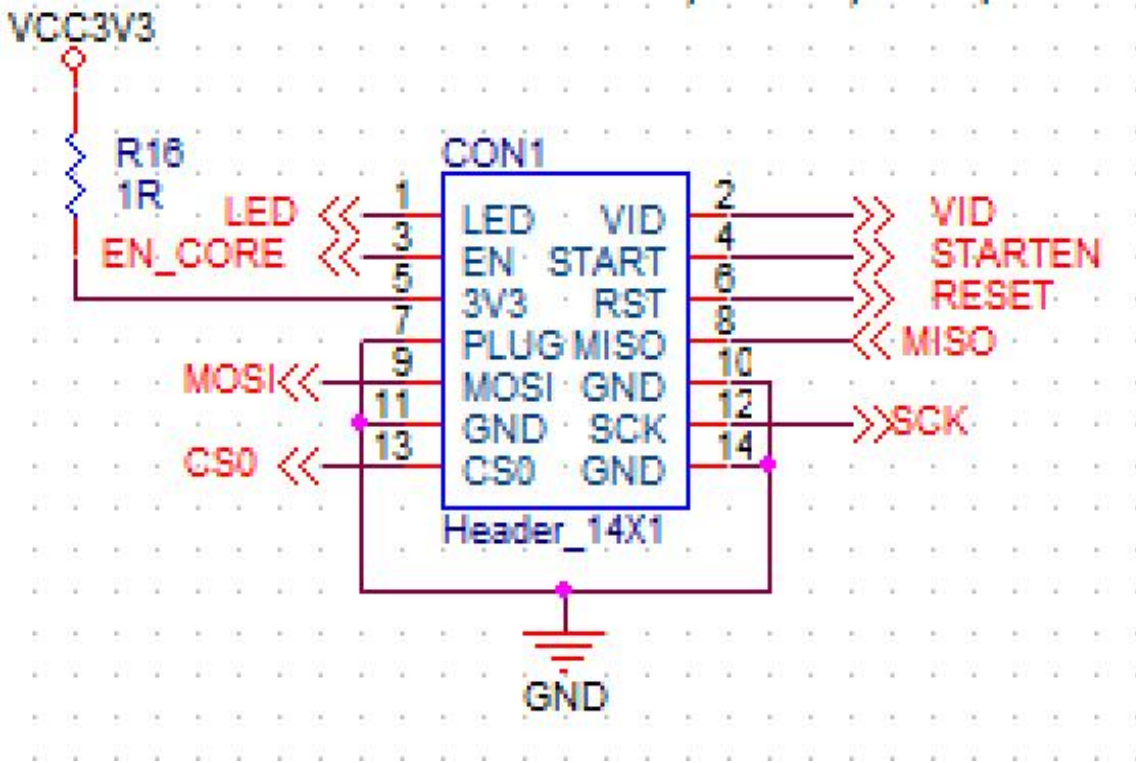
CORE: 0.8V---此电压异常时，一般是该电压域的芯片 CORE 短路

LDO-1.80: 1.8V---此电压异常时，该芯片 LDO-1.80 短路或开路

3) 根据制具打印窗口信息判断运算板运行状态、芯片运算能力、温感等象。

3.3、OIO 口 定义

IO 由 2X7 pitch 2.0 PHSD 90 度直插双排组成。



其各引脚定义如下图 8 所示：

如上图所示：

1脚为LED

2脚为VIDD

10、14脚：为 GND。

3脚为EN

4脚为STAR

7脚为PLUG

12脚为SCK

13脚为CS

8、9脚（DI、E0）

6脚（RST）：为复位信号 3.3V 端，经电阻分压后变成 1.8V RST 复位信号。

5脚（3V3）：为运算板 3.3V 供电，该 3.3V 由控制板提供，主要是给 PIC 提供工作电压。

图 8、IO 口各引脚定义

TX_IN 电压为 1.8V

RST_IN 电压为 1.8V

四、常规维修流程：

● 参考步骤：

1、常规检测：首先，先对待修运算板进行目测，观察是否有小散热片移位，变形，烧焦的现象？若有必行处理；小散热片移位的，先拆拆下来后，洗去原胶，维修通过后再重新粘胶。

其次，目测没问题后，可先各电压域的阻抗进行检测，检测是否有短路、或开路情况。如有发现，必先行处理。

再次，检测各电压域电压是否都达到 0.42，各电压域电压差异不得超过 0.05V。某电压域电压过高或者过低的，其相邻电压域的电路一般都存在异常现象。需先排查原因。

2、常规检测没问题后（一般常规检测的短路检测是必须的，以免通电时因短路而烧坏芯片或其他材料），用DEBUG连接进行芯片检测，并根据检测结果进行判断定位。

3、根据测试检测的显示结果，从故障芯片附近开始，检测芯片测试点（CLK、RST、EN、SCK、CS、DI、DO）；DCDC电压输出8.82V；、升压电压11V、LDO- - 1.8V 等。

4、再根据信号流向除 DI信号反向传递（6到1号芯片），其中几个信号 CLK、RST、EN、SCK、CS、DO为正向传递（1-63），通过供电次序找到异常的故障点。

5、定位至故障芯片时，需将芯片重新溶焊。方法是在芯片周围加上助焊剂后（最好是免洗助焊剂），将芯片引脚各焊点加热至溶解状态下，上下左右轻轻的移动，按压芯片；促使芯片引脚与焊盘重新溶合，收锡。以重新着锡的效果。假如重新上焊之后，故障还是同样，可直接更换芯片。

6、修复之后的运算板，测试检测时，必需两次以上。前后两次测试时间：第一次，在更换配件完成后，将运算板冷却下来后，通过测试通过后，先放一边。第二次，隔几钟等运算板完全冷却后，再进行测试。虽然测试的时间有几钟时间，但这样并不影响到工作。将修好的板子放一边，继续修第二块板，等第二块板修好一边冷却，再对第一块进行测试。这样时间只是错开，并没有耽误了总时长。

7、修好的板子。需要将故障分类，并做好更换元件型号、位置、原因等方面的记录。以备反馈回生产、研发。

8、记录好后，再装成整机进行正规老化。

五 故障类型：

1、各电压域阻抗不平衡；当某些电压域的阻抗偏离正常值时，说明了异常电压域有零件存在开路、短路。一般芯片导致的可能性最大。但每个电压域的芯片有三个，往往故障时，出问题的只一个。把问题芯片找的方法可以检测对比通过各芯片的测试点对地阻抗找到异常点。如若碰到短路现象，可先同一电压域芯片上散热片先行拆下，然后观察芯片引脚有无连锡现象。如果外观找不到短路点，可以根据电阻法或者电流截流法找短路点。

2、电压域电压不平衡；

当某些电压域电压过高或过低时，一般是其异常电压域或者相邻电压域存在信号异常的情况，导致下一个或一个电压域工作状态异常而电压失衡。只要通过检测各测试点的信号及电压即可找出异常点，个别的需要通测试点阻抗对比找出来异常点。

观察外观 测量阻抗 测量电压 检测各测试点电压及供电. 测试根据检测信息定位到芯片, 先重焊, 重焊无效更好故障类型记录测试 两遍以上 0k方可算修好0k后进行相关老化

特别要注意, CLK 信号与 RST 信号, 这两个异常最容易导致电压失衡。

3、缺少芯片; 缺少芯片是测试盒子在检测时, 检测不到全部的 63 个芯片, 往往只检测不到实际那么多个。而实际丢失的(检测不到)的异常芯片却不在显示的位置上, 此时就需要通过测试对异常芯片进行准确定位方法可以用 TX 截止下发的方式, 找着异常芯片的位置。就是将某芯片的 TX 信号对地, 例如: 将第 4 芯片的 TX 输出对该电压域的地

之后, 理论上如果前面所有芯片正常的话, 测试盒子里应该显示检测到 50 个芯片? 如果检测不到 50 个芯说明异常在第50个芯片之前; 如果检测到 50 个芯片, 说明异常芯片在第 50 个芯片之后。以此类推用二分法出异常芯片所在位置。

4、断链;

断链跟缺少芯片类似, 但断链并不是找不着芯片的芯片都异常, 而是因为某一个芯片异常而导致异常芯片后所有芯片失效。比如某个芯片本身是能工作的, 但它不会转发其他芯片信息; 这时, 整个信号链到此处就会而止, 失去很大一部分, 就是断链。断链一般测试盒子是可以显示出来的, 比如: 测试盒子在检测芯片的时候只检测到 14 个芯片, 测试盒子里如果检测不到预设的芯片数量时是运行不起来的, 所以只会显示检测到多片, 此时只要根据显示的数字“14”, 在第 14 个芯片前后检测各测试点的电压及阻抗就能找到问题所在。

5、不运行;

不运行是指测试测不到运算板的芯片信息, 而显示 E0:1 此现象情最为常见, 涉及的故障范围也较广。

1) 、某个电压域电压异常引起的不运行; 可通过测量各电压域的电压找出问题。

2) 、某个芯片异常引起可通过测量各测试点信号找到异常。

CLK 信号: 信号由 1 号芯片输出到 63号芯片, 但目前版本是只有两个晶振, Y1(1-30)X1(31-63)其中只要有号异常 clk 的, 后面信号全部会异常, 根据信号传递方向顺序查找。

D0 信号: 此信号是由 1、2、3、、、、63 号芯片的, 当二分法某个点异常时向前检测即可。

DI 信号: 此信号是由 63.60、59、58、、、1 号返回的, 通过芯片信号走向确认故障原因,

T1运算板不运行该信号为最优先级, 优先查找该信号。

RST 信号: 1.8V; 在运算板通电并插上14P 信号后, 此信号就会从 01、02、、、、、0 63 的方向传输至每个芯片。

3) 某个芯片 VDD 引起的可通过测量各电压域的电位差是否正常, 一般情况下, 当 VDD 电压为 0.42 时他电压域的各测试点正常电压也为 0.42, 才能保证各个电压域之间的平衡。

4) 某个芯片的 VDD1V8 电压异常通过测量各电压的测试点判断某 VDD1V8 电压是否正常, 一般情况下, 电压决定了各测试点的电压, 当 LDO电压为 1.8V 时, 其他电压域的各测试点正常电压也为 1.8V

5、算力低；

算力低可分为：

1) 测试时,接收到的 Nonce 不够,算力不足而显示不良现象。此现象可直接通过串口打印信息看到每个返回 nonce 数量多少进行判断,一般返回 nonce 数低于设定值的芯片都应该进行故障排查,排除非虚焊,非原因以外,可直接更换芯片。

2) 测试盒子测试时,但装整机后出现算力偏低。此种情况大部分都跟芯片的散热条件有关系,需要特别对各芯片的小散热片用胶,及整机的通风性能。另一种原因就是某个芯片的电压处于临界,装整机后,12V 供测试时的供电有差异导致测试算力与运行算力有偏差,可通过调低后用测试盒子测试,稍微调电压 DC 可调的 12V 输出后,再进行测试,找出返回 nonce 数量最低的电压域都芯片进行排查。

6、某个芯片 NG;

指通过测试时,测试串口信息显示某个芯片的返回 nonce 不足或者为零,在排除虚焊与外围元件问题以外,直接更换芯片。

●维修须知:

- 1、维修时,维修员必须熟悉每个测试点的作用及流向、正常的电压值及对地阻抗值。
- 2、必须熟悉芯片焊接,以免导致 PCB 起泡变形或引脚损坏。
- 3、T1558芯片封装,芯片两边 16 脚。焊接时必须对准极性与坐标,不能错位。
- 4、更换芯片时,必须将芯片周围的导热固定胶清洗干净,以免 IC 焊接时悬空或散热不好导致芯片二次损坏。

SCK	1	VDD	32	CLK
	2		31	CLK2
CS	3		30	RST
	4		29	EN
DI	5		28	
DO	6		27	
	7		26	
1.8V	8	GND	25	1.8
GNDV	9		24	1.8
1.8	10		23	
	11		22	
DO	12		21	
DO	13		20	
DI	14		19	EN
CS	15		18	RST
SCK	16		17	CLK